

VEOLIA
INDUSTRIEDIENSTEN B.V.



Veolia Industriediensten B.V. is een allround technisch dienstverlener in onder andere de industriële sector, en onderdeel van Veolia Nederland B.V. Een belangrijke activiteit is de conversie van energie in de breedste zin van het woord. Veolia Industriediensten is in staat om hierin de totale verantwoording van levering, onderhoud, optimalisering en instandhouding op zich te nemen. Ons dienstenpakket biedt een breed scala van mogelijkheden die vanzelfsprekend geheel worden aangepast aan de wensen en behoeften van enerzijds de installaties en anderzijds de specifieke eisen van elke klant. Binnen Veolia worden er ook energie, water en afvalrecycling diensten geleverd aan de gebouwgebonden omgeving en warmte- en koude netwerken. Daarnaast is Veolia actief in het leveren van gerecyclede grondstoffen aan de industrie.



I WATER

Beheer, onderhoud en optimalisatie van de wereldwijde waterkringloop. Van de productie en distributie van drinkwater tot het verzamelen, behandelen en recyclen van afvalwater.



I AFVAL

Beheer, optimalisatie en verwerking van afvalstoffen. Onze expertise bestrijkt de gehele levenscyclus van afvalstoffen, van inzameling tot recycling, wat leidt tot de nuttige toepassing van afval als hernieuwde grondstof of energie.



I ENERGIE

Optimalisatie, beheer, onderhoud en instandhouding van industriële utilities. Waarbij deze expertise gegarandeerd rendement en beschikbaarheid biedt van de energie conversie installaties.

“KLANTSPECIFIEKE OPLOSSINGEN VOOR
EEN DUURZAME TOEKOMST”



“VEOLIA DENKT MEE MET DE UITDAGINGEN VAN VANDAAG EN MORGEN”



Uitdagingen:

- Operationele betrouwbaarheid, beschikbaarheid en flexibiliteit;
- Naleving van de milieuwetgeving en tegelijkertijd economische, sociale en milieu-uitdagingen;
- Vergroting van het concurrentievermogen en verlaging van de operationele kosten;
- Het verbeteren van de energie-efficiëntie;
- Het toepassen van smart technology en digitalisering;
- Het verminderen van de impact van uw activiteiten op het milieu en het behalen van duurzaamheidsdoelstellingen.

Op industriële locaties levert Veolia Industriediensten een uniek model van geïntegreerde diensten, gebaseerd op haar multi- technische, wereldwijde expertise en ervaring.

Wat is onze toegevoegde waarde?

- Een vast aanspreekpunt voor het beheer van onze oplossingen, en gegarandeerde output;
- Het creëren van een partnership voor de lange termijn gebaseerd op wederzijds vertrouwen;
- Volledige naleving van de voorschriften op het gebied van veiligheid, kwaliteit en milieu;
- Interne afdelingen met technische- en innovatievaardigheden die waarde creëren voor het gehele scala aan diensten;
- Optimalisatie op het gebied van engineering;
- Geavanceerde digitalisering van diensten en organisaties;
- Expertise in het managen van transities op het gebied van personeel om de bedrijfscontinuïteit en kennis te waarborgen.



DESIGN & BUILD

- In samenwerking met de klant wordt door onze gespecialiseerde technische teams een technische oplossing uitgedacht om de behoefte van de klant af te dekken;
- Veolia is in staat lokaal en internationaal technische specialisten voor elke discipline in te schakelen;
- Veolia ontwerpt altijd vanuit een visie, rekening houdend met de totale exploitatie kosten;
- Rendementsverbeteringen, de impact op het milieu en totale exploitatiekosten staan voorop in het ontwerp en de bouw van installaties;
- Gegarandeerde soepele overgang tussen bouw en exploitatie door het concept van Veolia van de integratie van bouw en het exploitatie team.



OPERATIONS & MAINTENANCE



- Gegarandeerde rendementen en beschikbaarheid doordat Veolia bouw en beheer als kerncompetenties in huis heeft;
- Gegarandeerde resultaten met duidelijke SLA/KPI's;
- Landelijke dekking en beschikbaarheid;
- Rendementsgaranties middels levering van utilities gebaseerd op volume vergoeding;
- Veiligheid en regelgeving geborgd onder alle omstandigheden;
- Beheer, onderhoud en instandhouding doormiddel van toepassing van asset management principes.



FINANCE

- Mogelijkheden tot financiering van de installatie door toepassing van energie prestatiecontracten, waardoor u sneller kunt verduurzamen.

PROJECT REFERENCES



UITDAGING

Bouw van het utilities centrum van Danone Nutricia, met als hoofddoel een laag water- en energieverbruik, hoge beschikbaarheid en minimale emissies naar de omgeving. Dit tegen een zo gunstig mogelijke Total Cost of Ownership.

OPLOSSING

Ontwerp & bouw van het utilities centrum voor de gegarandeerde levering van:

- Stoom en warm water, perslucht, ijs en koelwater;
- Proces- en osmosewater;
- Stikstof en CO²;
- Vervoer van afvalwater;
- HVAC, verlichting en 10kV

RESULTAAT

Exploitatie- onderhoud en instandhoudingsovereenkomst: De looptijd is 10 jaar met prestatiegaranties op energie rendementen, besparingen en beschikbaarheid van de utilities.

Veolia helpt Danone bij het verminderen van haar milieuvoetafdruk op de nieuwste productielocatie van Nutricia Cuijk voor zuigelingenvoeding. Veolia zorgt voor de beschikbaarheid en optimaal gebruik van de utilities dankzij het Hubgrade smart control center, dat het hergebruik en de terugwinning van water en warmte maximaliseert. Het project vormt een nieuwe mijlpaal in de alliantie tussen de 2 groepen die in 2016 begon. Het draagt bij aan de "One Planet One Health"-visie en Danone's "Zero carbon goal" voor 2050.



UITDAGING

- Vernieuwing en optimalisatie van het huidige utilities centrum met de nadruk op energiebesparende maatregelen en het optimaal hergebruik van bijproducten.

OPLOSSING

- Testen van een pilot-oplossing gericht op nieuwe koffiedik ontwateringstechnieken;
- Retrofit van de gehele koffiedik verwerking;
- Uitbreiding/automatisering van alle bestaande en nieuwe installaties;
- Ontwikkeling nieuwe biomassa-ketel voor koffiedik ten behoeve van het optimaal hergebruik van bijproducten;
- Beheer van de AWZI en terugwinning van biogas uit afvalwater;
- Overname traject van het personeel van het utilities centrum.

RESULTAAT

Energie-prestatiecontract voor de duur van 13 jaar met verantwoording voor het gehele beheer, onderhoud en instandhouding van het utilities centrum, AWZI, biogas terugwinning en Norton ontijzing.

Veolia helpt Jacobs Douwe Egberts bij het creëren van waarde uit haar bijproducten (Spent Coffee Ground/koffiedik en biogas) door deze circulair om te zetten in stoom. Daarnaast garandeert Veolia een vaste kostenbasis van de utilities, bezetting en draagt bij aan het bewerkstelligen van energiebesparingen bij de opwek van utilities.



UITDAGING

- Beperkte beschikbaarheid van expertise op het gebied van utilities onder de medewerkers.

OPLOSSING

- Een Veolia team dat ter plaatse technische ondersteuning biedt bij de exploitatie en het onderhoud van de utilities tijdens de normale werkuren;
- Operationele ondersteuning voor het ketelhuis, drink- en recirculatie watersystemen, stikstof installatie, perslucht-installatie, AWZI en noodstroom aggregaten;
- 24/7 ondersteuning bij ongeplande gebreken in het utilities centrum;
- Ondersteuning in het dagelijks onderhoud, met inbegrip van de controle en het toezicht op het functioneren van de installaties; als ook voor het periodiek onderhoud;
- Ondersteuning bieden bij het oplossen van storingen om de installaties binnen de kortst mogelijke tijd weer te laten functioneren.

RESULTAAT

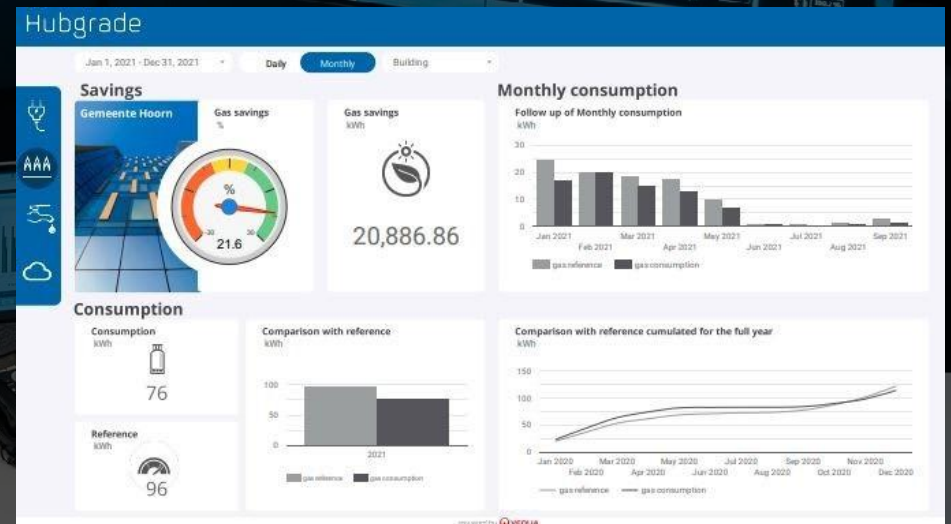
Veolia helpt deze klant om snel te reageren op onvoorziene schommelingen in de dagelijkse gang van zaken door middel van een beheer- en onderhoudsovereenkomst. Met een volledig zicht op de activiteiten van de utilities vinden we samen met de klant ter plaatse oplossingen om drastische veranderingen in het energieverbruik of het geproduceerde afvalwater op te vangen. Ons doel is om ervoor te zorgen dat de productie niet negatief wordt beïnvloed door knelpunten in de utilities en het afvalwater en om te voldoen aan de veiligheids- en milieuregelgeving welke van kracht is.

KLANT BINNEN DE FARMACIE
NETHERLANDS



HUBGRADE

De Hubgrade is een unieke dienst, met een focus op energie-intelligentie. Het berust op een samenwerking tussen een digitaal platform en een menselijk netwerk van specialisten. De Hubgrade bestaat hoofdzakelijk uit een platform specifiek ontwikkeld en voorzien van een managementsysteem voor het verzamelen en analyseren van energiegegevens en uit een team experts gespecialiseerd in energiebesparingen. Met de Hubgrade kan men 5 tot 15% extra energiebesparingen realiseren in relatie tot de bestaande energie-efficiënte diensten op de markt.



“VEOLIA LAAT UW ORGANISATIE FOCUSSEN OP DE
CORE BUSINESS DOOR TE ONTZORGEN!”

REMOTE CONTROL & MONITORING

Beheer op afstand & garantie van beschikbaarheid. Een belangrijk item wat zeker gezien de schaarste van technisch geschoold personeel binnen Nederland.

Veolia kan voor de klant haar installatie(s) zodanig beheren dat de bedrijfsmiddelen continu worden bewaakt, gemonitord en bijgestuurd zodat de bedrijfsmiddelen leveren waarvoor ze zijn ontworpen. De klant ontvangt hierover rapportages waarin afgesproken KPI's zijn opgenomen en worden afgezet tegen de werkelijke prestaties. Bij het optreden van storingen zal Veolia zowel binnen- als buiten kantoor tijden de opvolging voor haar rekening nemen.

24/7-bewaking en besturing op afstand

Veolia kan zorgen voor een 24/7-bewaking en besturing op afstand door middel van een verbinding met een tweetal gecentraliseerde controlekamers. Deze controlekamers hebben een realtime-verbinding met de Installatie(s) van onze klanten. Dit geeft onze klanten de mogelijkheid een efficiënte inzet van medewerkers te realiseren voor het utilities centrum, en te kunnen focussen op de core business van de organisatie.

FLEXCITY BY VEOLIA

Onbalans in het net kan zich voordoen. Dit vereist herbalancering door middel van flexibiliteit. De kans ligt in het beschikbaar stellen van vermogen voor het op- of afschakelen van elektriciteit. Door deel te nemen aan het balanceren van het netwerk, profiteren onze klanten van extra inkomsten door de inzet van de flexibiliteit van de elektrische installaties welke beschikbaar zijn in de productieomgeving. Hierbij ondersteunt de klant het elektriciteitsnet en draagt bij aan de vermindering van het broeikaseffect, door fluctuerende hernieuwbare energieën mogelijk te maken zoals wind- en zonne-energie.

Elektrificatie van ketels

Om de klimaatdoelen voor 2030 te behalen wordt er van de industrie verwacht dat deze hun energievoorziening gaan verduurzamen door het verminderen van de fossiele brandstof behoefte. Veolia kan U hierbij helpen door een deel van deze behoefte te verminderen door middel van elektrificatie. Op dit moment is elektrificatie van bijvoorbeeld warmte/stoom opwekking alleen haalbaar met behulp van subsidies. Veolia heeft een manier ontwikkeld om elektrificatie ook haalbaar te maken wanneer er geen subsidie beschikbaar is, bijvoorbeeld bij een installatie < 5 MW elektrisch vermogen of bij een temperatuur lager dan 100°C.

Door gebruik te maken van Flexcity, een 100% Veolia onderneming, hebben we de mogelijkheid om in te kunnen spelen op de onbalansmarkt en zodoende toch een haalbare case te verkrijgen zonder subsidie. En, om een case waarbij wel subsidie kan worden toegepast, nog beter te maken!

Igniting the clean fuel revolution



CO₂-free



Circular



Compact



Industry ready



Safe



Storable



Transportable

IJZERPOEDER TECHNOLOGIE

IJzerpoeder biedt een duurzaam en innovatief alternatief als brandstof voor energie-intensieve industrieën waarvoor nog geen haalbare en aantrekkelijke oplossingen bestaan. IJzerbrandstof stelt industrieën in staat hun duurzaamheidsdoelstellingen te halen door hun emissies te beperken. IJzerbrandstof is toepasbaar voor onder andere:

Stadsverwarming

Stadsverwarming voor de levering van warm water voor residentiële, openbare en zakelijke doeleinden. IJzerbrandstof is toepasbaar voor waternetten van zowel 90 als 120 °C.

Industriële processen

Productie van warmte die wordt gebruikt als nutsvoorziening in bijvoorbeeld de F&B industrie, pulp- en papierindustrie, chemische en petrochemische industrie. IJzerbrandstof kan worden gebruikt voor de productie van verzadigde stoom (180 tot 300 °C), oververhitte stoom (380 tot 640 °C) en directe warmte zonder produktcontact (100 tot 1000 °C).

